

Milling machine lineup

CEREC ミリングバリエーション

クリニックのスタイルにあわせてエントリーモデルとハイエンドモデルの2つのミリングをラインナップ。
様々なCAD/CAM材料をミリングすることができ、多様化する患者ニーズにマッチします。



MC X

- フルアナミカル単冠修復
およびブリッジに対応
- 最大ブロック55mmまでに対応
- ラボサイド用途に拡張可能



Primemill

- フルアナミカルおよびフレームの
単冠修復・ブリッジに対応
- 最大ブロック70mmまでに対応
- ユーザーガイダンスを備えた
タッチインターフェイス
- スーパーファストモードで
ジルコニア修復物を約5分〜で製作

Milling machine DATA

	MCX	Primemill
適応症	フルアナミカル単冠修復およびブリッジ	単冠修復およびブリッジフレームワーク他
最大ブロックサイズ	15.5 × 19 × 55 mm*	20 × 40 × 70mm
4 スピンドルモーター	—	●

* 6mmホルダー用の55 mm のブロック (CEREC SW 5.1.3~)

Technical DATA

	SpeedFire	MCX	Primemill
W×H×D	250 × 425 × 425* mm	700 × 425 × 420mm	729 × 454 × 465mm
重量	約21kg	約43kg	約46kg
定格電流	5-12A	1.5-3.5A	2.1-4.2A
周波数	50 / 60Hz	50 / 60Hz	50/60Hz
電源電圧	AC100-240V	AC100-230V	AC100-240V
備考	最高温度: 1600°C		

* ディスプレイ含まず。

一般的名称: 歯科技工用ポーセレン焼成炉 販売名: セレックスピードファイア 届出番号: 1381X10236510009 一般医療機器
 一般的名称: チェアサイド型歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレックプライムスキャンAC 承認番号: 301008ZX00044000 管理医療機器 特定保守管理医療機器
 一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレック プライムミル 届出番号: 1381X10236510022 一般医療機器
 一般的名称: 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名: セレック MC 届出番号: 1381X10236510005 一般医療機器

* 改良のため仕様および外観を予告なく変更する場合があります。 * 現状と異なる記載がある場合、現状を優先します。

製造販売元

デンツプライシロナ株式会社

本社: 〒106-0041 東京都港区麻布台1-8-10 麻布借成ビル
www.dentsplysirona.com

発売
株式会社モリタ

東京本社: 〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15
 Tel: 03-3834-6161 Fax: 03-3834-6177
 大阪本社: 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18
 Tel: 06-6380-2525 Fax: 06-6380-2106
<http://www.dental-plaza.com/>

85155_202112_BC5308HQ

注) 本パンフレットに記載の内容は予告なく変更される場合があります。



ONE VISIT TREATMENT
 CEREC SpeedFire furnace.

CEREC
 SpeedFire.
 SIMPLY FASTER.



CEREC SpeedFire

Dentsply Sironaの革新的技術が、常識を覆す。

お洒落なカフェに設置されたエスプレッソマシンのような、そのスタイル。
 小さなサイズからは感じられない秘めたスペックに誰もが驚愕することでしょう。
 サイズはわずかW250×H425×D425 mm。常識にとらわれず、新たな技術開発を志すデンツプライ シロナ
 だからこそ可能となった、約10分～のジルコニアシタリング。
 情報化社会の現代において多様化・複雑化する患者ニーズに、いち早く対応できる **CEREC SpeedFire**。
 その「衝撃」をあなたも感じてください。

COMPACT, FAST, PRECISE

それは、一つの装置でZrシタリングとステイン・グレージングプロセスを行える、
 IH歯科用ファーンレスです。

使用可能マテリアル※ CEREC Zirconia+ / CEREC Tessera / カタナ®ジルコニア ブロック / e.max ZirCAD LT /
 CEREC Blocs C / CEREC Blocs C PC / CELTRA DUO / e.max CAD / SUPRINITY /
 松風ブロックZR Lucent / e.max ZirCAD MT Multi

※ご使用のソフトウェアにより異なります。
 ※Primemillはマテリアル順次対応となります。

ジルコニア Zr Restoration SIMPLE WORKFLOW.



ジルコニア Zr One Visit Treatment

を、より短時間に。
 ドライミリング機能*を搭載したチェアサイドミリングシステム。
 ツインパーシステムにより、フルジルコニアクラウンを約10分～
 で加工が可能。

*オプション

シタリング
 タイム
 約10分～



- F**ルアナトミカルジルコニアのスピードシタリング
 IHテクノロジーにより実現したスーパースピードシタリングが **Zr One Visit Treatment** を可能にします
- S**peed + Predry
 ウェット加工された修復物には、乾燥工程が加わります
- 最**高温度：1600℃
- S**peed Glaze process
 早いグレイズ焼成 約9分
- 最**高昇温スピード：300℃/min
 予熱・アイドリングが必要なく経済的
- A**ctive cooling
 アクティブクーリングによるクーリングタイムの短縮
- イ**ンターフェース
 2×USB2.0, 1×LAN (RJ45), WLAN (無線LAN USB オプション)

※CERECジルコニアの処理時間は修復物ボリュームやシェードにより異なる数値を提示します。
 ※対応ソフトウェアは、CEREC Ver.4.4.1 以上となります(カタナ®ジルコニア ブロックの焼成はVer.4.5.2以上が必要)。
 ※1度の焼成は、単冠3本または3ユニットブリッジまでに対応。
 ※ポーセレンパウダーの築盛焼成には使用できません。