

품목허가번호	수허 07-137호
품목명	절삭가공용치과도재
모델명	제조자표시사항참조
수입업자	덴츠플라이시로나코리아(유), 서울특별시 송파구 법원로 135, 7층 (문정동)
제조원(제조국)	DeguDent GmbH (독일)
사용목적	치과용 All Ceramic Crown & Bridge Core 제작용
중량 또는 포장단위	EA
<b>사용방법</b> 1) 사용 전 준비사항 (1) 제작하려는 보철물의 형태를 왁스를 이용하여 모델에 먼저 작업을 한다. (2) 사용하려는 도재 블록의 외관 파손, 불순물 포함여부를 확인한다. 2) 사용방법 (1) Wax Pattern 제작 및 모델프레임 장착 ① 기존의 금속 보철물 제작방법에 따라 모델 위에 Wax Pattern을 제작한다. ② 제작한 Wax Pattern을 모델프레임에 스프루 왁스로 연결시킨 후 Wax Pattern을 모델에서 분리한 후 Scanning Powder를 도포한다. (2) Scanning ① 분리한 모델프레임을 스캔기구인 Cercon brain의 스캔 프레임 부위에 연결시킨다. ② 스캔 프레임에 접합된 Wax Pattern의 형태를 스캔하여 Data화 시킨다. (3) Milling ① 제작할 보철물의 길이에 따라서 도재 블록을 선택한 후 Cercon brain의 Carrier Frame에 선택한 도재 블록을 장착한다. ② 스캔 후 입력자료에 따라서 자동적으로 도재 블록을 Core 형태로 깎아낸 후에 Carrier Frame에서 제작 완료된 Core를 분리한다. (4) Sintering 제작된 Core를 sintering furnace 인 Cercon Heat에 넣고 1,350°C로 6시간 소성시킨다. (5) 냉각 소성 완료 후 furnace에서 꺼내서 자연 냉각시킨 후 다듬어 준다. (6) 심미특성 표현 전용 도재 분말인 Cercon Ceram S 를 사용하여 특성을 재현해 준다. 3) 사용 후 보관방법 (1) 도재 분말은 병마개를 밀봉한 후 보관한다. (2) 제품을 오염시킬 수 있는 먼지가 있거나 지저분한 곳에서 개봉상태로 보관해서는 안 된다. (3) 고온, 직사광선 및 습기가 높은 곳을 피하여 보관한다. (4) 사용 전에 잘 흔들어 사용한다.	
<b>사용 시 주의사항</b>	

<p>제품을 오염시킬 수 있는 먼지가 있거나 지저분한 곳에서 개봉상태로 보관해서는 안 된다. 고온, 직사광선 및 습기가 높은 곳을 피하여 보관한다.</p>	
<p><b>첨부분서의 작성 및 개정연월</b></p>	<p>2024.10</p>
<p><b>보관 또는 저장방법</b></p>	<p>(1) 도재 분말은 병마개를 밀봉한 후 보관한다. (2) 제품을 오염시킬 수 있는 먼지가 있거나 지저분한 곳에서 개봉상태로 보관해서는 안 된다. (3) 고온, 직사광선 및 습기가 높은 곳을 피하여 보관한다. (4) 사용 전에 잘 흔들어 사용한다.</p>
<p><b>제조번호</b></p>	<p>LOT번호 참조</p>
<p><b>제조연월, 사용기한</b></p>	<p>제조사 표시사항 참조</p>
<p><b>부작용 보고 관련 문의처</b></p>	<p>한국의료기기안전정보원, 080-080-4183</p>
<p><b>본 제품은 의료기기임</b></p>	