

품목허가번호	수허 10-761호
품목명	절삭가공용치과도재
모델명	제조사 표시사항 참조
수입업자	덴츠플라이시로나코리아(유), 서울특별시 송파구 법원로 135, 7층 (문정동)
제조원(제조국)	DeguDent GmbH (독일)
사용목적	인레이, 크라운, 브릿지 등의 치과수복물 제작에 사용되는 절삭가공용 치과도재
중량 또는 포장단위	EA
사용방법 1) 사용 전 준비사항 (1) 제작하려는 보철물의 형태를 왁스를 이용하여 모델에 먼저 작업을 한다. (2) 사용하려는 도재 블록의 외관 파손, 불순물 포함여부를 확인한다. 2) 사용방법 (1) Cercon brain expert로 처리: Cercon base disk/Cercon base disk colored를 처리하기 위해서, Type 0 Cercon brain expert cutter (ZrO2)를 사용한다. 자세한 설명은 Cercon brain expert 사용설명서를 참조한다. (2) Large-span bridge 적용 (>8 units): ① Nesting: 동종의 수축을 확인하기 위해, 넓은 workpiece 내부(주둥이)에 더 작은 물체(single coping 또는 three-unit bridge와 같은)를 포개 넣는다. ② Before milling: 소결로(Cercon heat/Cercon heat plus)의 오염을 피하기 위해 blank의 바코드라벨을 완전히 제거한다. ③ Sintering: 2개 wide-span bridge(8이상 units)는 Cercon heat plus에서 동시에 소결될 수 있다. 전체 12시간 동작하는 program3(Tmax = 1,450°C)를 선택한다.	

기계적 구속없이 수축을 돕기 위한 표일물체와 Cercon heat plus(130mm) 내부수직 여유공간을



Figure 1: Sintering tray with sintering block.

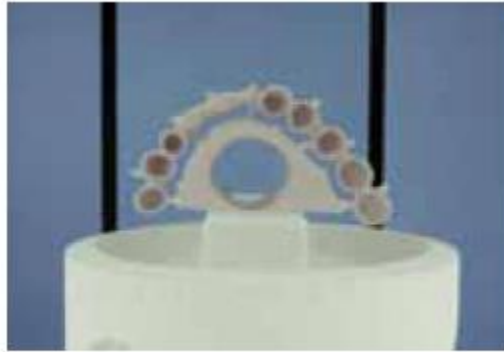


Figure 2: Correct position on the sintering tray.

적당히 생각하여, 소결블럭에 물체를 둔다. 소결하는 동안 소결블럭의 다리부분을 만져서는 안 된다.

④ Sandblasting: sandblasting은 blank에 물체 제거를 도와준다. (그림 3과4)

Sandblasting은 workpiece에 손상 또는 framework의 균열을 예방하는데 도움을 준다.

주둥이 connector와 물체의 labial과 buccal 탕구의 sandblast를 위해 aluminum oxide(50 μ m, max. 1.5bar)를 사용한다.

왜냐하면, 물체는 주둥이 부분과 함께 소결되어야 하기 때문이다.

주둥이 바닥부분의 초과된 가장자리를 trimming함으로써, 소결블럭에 더 안정적인 물체를 줄 수 있다.



Figure 3: Sandblasting aid.



Figure 4: Sandblasting the workpieces.

⑤ Separation:

물체는 irrigation 되는 다이아몬드 커터를 사용하여 주둥이 부분으로부터 분리된다.

(3) Milling

① framework의 내외부를 aluminium oxide(110-125 μ m, max. 3-4bar, < 45°angle)로 sandblast한다.

② framework가 die의 최종위치에 도달될 때까지 조기 접촉을 배제한다.

framework를 맞추는 동안, 주형의 다이를 유지하고 전체로서 framework를 try-on한다.

③ framework의 맞추는 작업이 완료되었다면, 전체 framework finishing과 같은 어떠한 추가적인

조정도 하지 말아야 한다.

④ preparation margin을 위한 정확한 framework margin을 적용한다.

⑤ 완성된 부분을 다시 aluminum oxide(110-125 μ m, max. 3-4bar, < 45°angle)로 sandblast한다.

⑥ 마지막으로, 증기 크리너를 사용하여 framework를 청소한다.

3) 사용 후 보관방법

(1) 제품을 오염시킬 수 있는 먼지가 있거나 지저분한 곳에서 개봉상태로 보관해서는 안 된다.

(2) 고온, 직사광선 및 습기가 있는 곳을 피하여 보관한다.

사용 시 주의사항

제품을 오염시킬 수 있는 먼지가 있거나 지저분한 곳에서 개봉상태로 보관해서는 안 된다.

고온, 직사광선 및 습기가 높은 곳을 피하여 보관한다.

첨부분서의 작성 및 개정연월	2024.10
보관 또는 저장방법	고온 다습한 장소를 피하고 건조한 장소에 상온보관
제조번호	LOT번호 참조
제조연월, 사용기한	제조사 표시사항 참조
부작용 보고 관련 문의처	한국의료기기안전정보원, 080-080-4183
본 제품은 의료기기임	