

품목신고번호	서울수신 13-348 호
품목명	치과용가시광선중합기
모델명	제조사표시사항참조
수입업자	덴츠플라이코리아(유), 서울특별시 송파구 법원로 135, 7 층(문정동)
제조원(제조국)	Dentsply Trubyte (미국)
사용목적	수지 계통의 수복 재료, 전색제 등에 가시광선을 쬐어 중합하는 기구
중량 또는 포장단위	제조원의 포장단위에 의함

사용방법

사이트라인 사용: 모든 Triad 재료를 중합하기 위하여 Triad 재료가 큐어링 챔버 내 적절한 높이에 위치하는 것이 중요하다. Triad 2000 기기에서 사이트라인 정렬은 lamp access door 의 가장 아래쪽 가장자리이다. 턴테이블의 위치는 사이트라인 아래 1/4 인치 정도여야 한다. Lift knob 를 사용하여 이 범위 안에서 중합될 제품을 위아래로 움직인다. 최적의 중합을 위하여 재료의 중간 지점이 사이트라인 위에 있어야 한다.

프로세싱 절차: 작업물을 턴테이블 중앙에 놓는다. 뒷 부분의 lift knob 을 사용하여 턴테이블의 높이와 최대 광중합을 위한 최적의 중합 사이트라인을 세팅한다. Chamber access door 를 꼭 닫는다. 참고: 도어의 오른쪽 부분에서 손가락 그림 가장자리의 1/2 또는 1/3 윗 부분을 사용하여 큐어링 챔버 도어를 여닫는다. 도어를 바르게 닫지 않으면 문의 윗 부분에서 인터락 스위치가 맞물리지 않아 램프가 작동되지 않는다. 전원 스위치를 ON 으로 누른다. 타이머를 원하는 처리시간 간격으로 돌린다. CURE 및 TABLE 스위치를 눌러 램프를 켜고 턴테이블 회전을 활성화시킨다. 처리과정이 완료되면 램프가 자동적으로 꺼진다.

참고: 프로세싱 타임 사이클이 방해받으면 CURE 스위치를 OFF 로 리사이클 한다. CURE 스위치를 ON 으로 눌러 작업물 프로세싱을 계속하면 타이머에 의해 표기된 대로 새로운 풀타임 사이클로 진행한다. Chamber access door 를 열고 작업물을 프로세싱 챔버에서 꺼낸다. 팬이 프로세싱 챔버를 냉각시키면 (약 5 분) 전원을 끈다.

중요: 이론적인 작업시간 내, Triad 재료의 프로세싱은 임상 수복 치과외학을 위해 만들어진, 손에 쥐고 쓸 수 있는 광중합기를 사용하여 완료될 수 없다. 초기 세팅을 위해 포켓용 광중합기를 사용하는 절차 시, 작업은 최소 권장시간 동안 Triad VLC 광중합기 내에서 작업되어야 한다. 이것만, 사용된 Triad 재료의 최적의 물리적 특성을 보증해준다.

경고: 램프를 덮고 있는 보호렌즈는 프로세싱 중 뜨거워진다. 화상을 피하기 위해 어떤 경우에도 접촉을 피한다.

사용 시 주의사항

Triad 2000 턴테이블을 덮지 않는다. DENTSPLY 는 턴테이블의 정기적인 멸균을 권장한다. 기기에서 턴테이블을 제거한 후 표면 소독제를 사용하여 닦는다. Triad 2000 턴테이블은 내부 시험에 근거하여 약 100 회까지 오토클레이브 할 수 있다. 턴테이블이 아래에 있는 상태에서는 기기를 작동시키지 않는다. 93.9°C 이상 또는 10°C 이하에서는 기기를 작동시키지 않는다. 기기

위에는 아무것도 올려놓지 않는다. 이것은 팬의 작동을 막을 수 있다. 적절한 환기를 위해 기기 위에 최소 2"의 공간을 둔다. Access door 인터락 스위치를 막거나 손상시키지 않는다. 어떤 방법으로도 냉각 팬의 공기의 흐름을 방해하지 않는다. 기기를 물에 담그지 않는다. 액체가 기기 안으로 들어가는 것을 피한다. (특히 위로부터) 유지 보수 작업 전 전원코드를 분리한다.

첨부분서의 작성 및 개정연월	2024.10
보관 또는 저장방법	실온보관
제조번호, 제조연월, 사용기한	제조사 표시사항 참조
부작용 보고 관련 문의처	한국의료기기안전정보원, 080-080-4183
본 제품은 의료기기임	